



Menteri ESDM mendampingi Presiden RI meresmikan Smelter Katoda Tembaga dan Smelter Precious Metal Refinery PT Amman Mineral Nusa Tenggara

Smelter Katoda Tembaga dan Smelter Precious Metal Refinery

PT Amman Mineral Nusa Tenggara **diresmikan**



Smelter PT AMMAN Provinsi Nusa Tenggara Barat Sumbawa Barat, 23 September 2024

Smelter tembaga PT Amman direncanakan menghasilkan katoda tembaga pertama pada paruh kedua tahun 2024.



Spesifikasi Smelter PT AMMAN

Kapasitas Input Smelter 900.000 ton per tahun (tpa) dengan input konsentrat tembaga berasal dari Batu Hijau dan Elang.

Kapasitas Output Smelter 220.000 ton per tahun (tpa) berupa katoda tembaga London Metal Exchange (LME) Grade A dengan kemurnian 99,99% dan 830.000 ton per tahun (tpa) berupa asam sulfat dengan kemurnian 98,50%.



Input PMR:
970 tpa lumpur anoda untuk smelter

Output PMR:
 18 tpa emas olahan dengan kemurnian 99,99%

55 tpa perak dengan kemurnian 99,95%

77 tpa selenium dengan kemurnian 99,9%



“ Kita telah memasuki babak baru dalam hillrillsasi Industri tembaga dan kita menyongsong menjadi negara Industri maju dengan mengolah sumber daya alam nya sendiri. Dan kita Ingin kebutuhan produk-produk tembaga dunia ke depan tergantung pada negara kita Indonesia, bukan lagi mengekspor bahan mentah atau raw material.

Joko Widodo
Presiden Republik Indonesia

*(PMR) Precious Metals Refinery *(tpa) ton per tahun